



SOLUZIONI BONFANTI PER L'INDUSTRIA DELL'ACCIAIO IMPIANTI HDC

BONFANTI possiede una comprovata esperienza nella costruzione e sviluppo di soluzioni specifiche per la movimentazione e logistica di produzione nel settore siderurgico.

L'obiettivo della BONFANTI è di affiancare i Clienti nella pianificazione delle strategie più efficaci per facilitare la movimentazione in modo da ottimizzare i tempi di processo al fine di aumentare la produttività, garantendo allo stesso tempo la qualità e gli standard di sicurezza.

Efficienza e innovazione in ogni attività sono le basi concettuali della progettazione e dello sviluppo tecnologico BONFANTI.

Al fine di offrire valide risposte alle richieste dei Clienti per una produttività sempre maggiore, BONFANTI ha sviluppato la gamma dei prodotti "HDC" dedicata all'industria dell'acciaio, in grado di soddisfare le esigenze operative sempre più complesse con un aumento dei tempi utili ed una riduzione dei tempi persi.











Gli impianti "HDC" sono concepiti per rispondere alle specifiche esigenze di questo settore estremamente gravoso quali:

- Sicurezza
- Affidabilità
- · Altissimi livelli prestazionali

Questa gamma di prodotti consente di coprire tutta la movimentazione del processo produttivo a partire dal rottame fino alle fasi finali dedicate alle aree di stoccaggio e di spedizione.

Poiché ogni applicazione nell'acciaieria presenta le sue particolarità, richiedendo soluzioni appositamente studiate, BONFANTI ha diversificato la sua gamma "HDC" in base alle varie fasi del processo produttivo.

Per questo motivo la gamma dei prodotti "HDC" varia dalle relativamente semplici gru di manutenzione con servizio medio fino alle gru di processo con elevate portate in servizio pesante.

In base alle varie fasi del processo produttivo, le principali tipologie di prodotti sono:

- Gru da parco rottame
- Gru da carica forno
- Gru da colata
- Torrette porta siviere
- Gru da laminatoio/cambio gabbie
- Gru per movimentazione billette/blumi/bramme
- Gru per movimentazione barre/coil/fasci/lamiere

In un'ottica di continuo miglioramento, le soluzioni impiegate negli impianti "HDC" vengono costantemente aggiornate per renderle sempre più idonee a risolvere problematiche specifiche legate a questo settore quali:

- Presenza di fonti di calore e polveri
- Gestione di tempi limitati di manutenzione
- Sicurezza degli operatori

La base progettuale degli impianti "HDC" presuppone la massima cura dell'aspetto di standardizzazione delle parti meccaniche ed elettriche al fine di rendere meno oneroso l'approvvigionamento delle parti di ricambio.









Massima attenzione viene prestata agli aspetti della sicurezza; la dotazione standard degli impianti "HDC" comprende già:

- Dispositivi fine corsa su tutti i movimenti
- Dispositivi di fine corsa di emergenza
- Limitatori di carico
- Componentistica facilmente accessibile per le attività di manutenzione
- Passerelle e ballatoi di manutenzione appositamente studiati
- Targhe identificative ben visibili

Tutto questo consente di offrire agli utilizzatori finali esperienza e prodotti i cui obiettivi principali siano l'aumento di produttività e di efficienza logistica con particolare riguardo all'incremento della sicurezza e all'abbattimento dei costi di manutenzione.

AUTOMAZIONE

In un contesto di continua evoluzione tecnologica ed organizzativa, anche il settore siderurgico sta sempre più cercando di remotizzare/automatizzare la logistica interna.

BONFANTI è particolarmente specializzata nello studio di soluzioni coerenti con questa logica operativa.

Questo è ottenuto attraverso la progettazione e fornitura di impianti in cui una maggiore precisione nella movimentazione, una minore usura dei componenti, una maggiore produttività ed affidabilità operativa, una maggiore sicurezza funzionale sono gli elementi portanti di una filosofia aziendale volta a soddisfare qualsiasi specifica esigenza dei propri Clienti.







STANDARD E QUALITÀ BONFANTI

Gli impianti BONFANTI sono progettati utilizzando gli standard FEM ed ISO in accordo alla DIRETTIVA MACCHINE per la marcatura CE.

Il loro dimensionamento, oltre alle norme, tiene conto sia delle particolarità del servizio che delle condizioni presenti nelle zone di lavoro dove verranno utilizzati.

BONFANTI già da tempo opera in regime di controllo e garanzia di qualità certificata ISO 9001 per i seguenti campi di attività: progettazione, fabbricazione, montaggio, collaudo ed assistenza post vendita.

Prestando massima attenzione alla standardizzazione delle parti di ricambio e proponendo Kit Ricambi accuratamente scelti, BONFANTI offre ai Clienti la possibilità di contenere i costi del loro approvvigionamento e di minimizzare i tempi di riparazione (e di perdita di produzione) che, a loro volta, generano i costi più elevati di quelli dedicati ai ricambi.



GRU DA PARCO ROTTAME

Sono gru molto veloci normalmente progettate nelle classi più elevate previste dalle norme.

Particolare cura viene dedicata alla predisposizione per le attrezzature sotto gancio quali magneti/benne con le corrispondenti apparecchiature elettriche di controllo, avvolgicavi e batterie a tampone ed alla loro eventuale fornitura.











DATA SHEET

Portata	fino a 40 t
Scartamento	fino a 40 m
Classe delle carpenterie	A7 ÷ A8
Classe dei meccanismi	M7 ÷ M8
Velocità di sollevamento	fino a 30 m/min
Velocità di traslazione	fino a 60 m/min
Velocità di scorrimento	fino a 120 m/min



GRU DA CARICA FORNO



Le gru da carica forno sono progettate per essere utilizzate in un ambiente dove le parole chiave sono sicurezza, ridondanza e affidabilità: taglia a quattro funi indipendenti, doppi motori e doppi freni sul sollevamento, freni di emergenza sul tamburo e facilità di manutenzione sono solo alcune particolarità.

Essendo gru critiche nell'intero processo produttivo e che operano in ambienti molto caldi e polverosi, vengono progettate ponendo particolare attenzione ai sistemi di protezione anticalore/antifiamma e di abbattimento del deposito delle polveri.

La ridondanza applicata ai principali meccanismi, sia a livello meccanico che elettrico, garantisce continuità di servizio anche nel caso di malfunzionamenti, eliminando le situazioni di rischio e riducendo i tempi persi (di non produzione).

Allo scopo di rendere meno oneroso l'approvvigionamento delle parti di ricambio e considerando che a volte questa tipologia di gru è utilizzata come back-up delle gru di colata, viene previsto l'utilizzo di componenti comuni per questi due tipi di gru.

DATA SHEET

Portata	fino a 250 t
Scartamento	fino a 32 m
Classe delle carpenterie	A6 ÷ A8
Classe dei meccanismi	M6 ÷ M8
Velocità di sollevamento	fino a 10 m/min
Velocità di traslazione	fino a 40 m/min
Velocità di scorrimento	fino a 80 m/min





GRU DA COLATA

Le gru da colata, in quanto critiche ed operanti con un livello di rischio elevato, prevedono una serie di applicazioni che assicurano un funzionamento ininterrotto con altissimi livelli di affidabilità: taglia a quattro funi indipendenti, doppi motori e doppi freni sul sollevamento, freni di emergenza sul tamburo e facilità di manutenzione sono solo alcune particolarità.

La ridondanza applicata ai principali meccanismi, sia a livello meccanico che elettrico, garantisce continuità di servizio anche nel caso di malfunzionamenti, eliminando le situazioni di rischio e riducendo i tempi persi (di non produzione).

Allo scopo di rendere oneroso meno l'approvvigionamento delle parti di ricambio e considerando che a volte questa tipologia di gru è utilizzata come back-up delle gru da carica forno, viene previsto l'utilizzo di componenti comuni per questi due tipi di gru.

DATA SHEET

fino a 250 t
fino a 32 m
A6 ÷ A8
M6 ÷ M8
fino a 10 m/min
fino a 40 m/min
fino a 80 m/min









TORRETTE PORTA SIVIERE



Sono costruite per servire le colate continue e normalmente alloggiano due siviere.

La rotazione avviene su ralla abbondantemente dimensionata e doppi meccanismi di rotazione opportunatamente protetti e situati all'interno della colonna portante, ciascuno in grado di azionare il movimento.

Ogni meccanismo a sua volta è dotato di due motori, di tipo elettrico e/o pneumatico, dei quali uno è normalmente adibito al funzionamento in caso di mancanza di energia elettrica (attraverso sistema UPS nel caso di motore elettrico o attraverso aria compressa nel caso di motore pneumatico).

DATA SHEET

Portata	fino a 250 t
Classe delle carpenterie	A6 ÷ A8
Classe dei meccanismi	M6 ÷ M8
Velocità di rotazione	fino a 1 giro/min





GRU DA LAMINATOIO / CAMBIO GABBIE

Queste gru sono progettate in modo tale da poter essere utilizzate sia per le normali operazioni di produzione nelle quali è richiesta una velocità elevata che per le operazioni di manutenzione/cambio gabbie dove sono richieste le velocità lente e precise.

Inoltre possono essere utilizzate anche come back-up temporaneo alle altre gru di processo presenti in questa

Quindi, su specifica richiesta, possono essere già predisposte per poter gestire le varie attrezzature sotto gancio tipiche dell'area di laminazione, come magneti o pinze.





DATA SHEET

Portata	fino a 100 t
Scartamento	fino a 40 m
Classe delle carpenterie	A5 ÷ A7
Classe dei meccanismi	M5 ÷ M7
Velocità di sollevamento	fino a 15 m/min
Velocità di traslazione	fino a 30 m/min
Velocità di scorrimento	fino a 80 m/min



GRU PER MOVIMENTAZIONE BILLETTE / BLUMI / BRAMME



Queste sono gru altamente critiche in quanto inserite nel processo produttivo per l'alimentazione del laminatoio e/o messa a parco/ripresa dei prodotti semi lavorati.

Se necessario in funzione del layout dello stabilimento, possono essere equipaggiate di carrello girevole garantendo la massima flessibilità operativa e capacità produttiva.

Le strutture e le apparecchiature elettriche, se necessario in funzione del prodotto movimentato, sono equipaggiate con sistemi di protezione dall'irraggiamento del materiale incandescente.

In base alla tipologia e temperatura del materiale da movimentare, possono essere dotate di varie attrezzature sotto gancio quali magneti o pinze meccaniche/idrauliche.







DATA SHEET

Portata	fino a 50 t
Scartamento	fino a 40 m
Classe delle carpenterie	A6 ÷ A8
Classe dei meccanismi	M6 ÷ M8
Velocità di sollevamento	fino a 30 m/min
Velocità di traslazione	fino a 60 m/min
Velocità di scorrimento	fino a 120 m/min

Gru con caratteristiche tecniche diverse da quelle riportate sopra possono essere studiate e fornite su specifica richiesta.



GRU DA PARCO ROTTAME | GRU DA CARICA FORNO | GRU DA COLATA | TORRETTE PORTA SIVIERE | GRU DA LAMINATOIO/C/



GRU PER MOVIMENTAZIONE BARRE / COILS / FASCI / LAMIERE

Queste gru vengono normalmente utilizzate per la movimentazione del prodotto finito alla fine della linea di laminazione e/o nel magazzino prodotti finiti.

In funzione del layout dello stabilimento, possono essere equipaggiate di carrello girevole.

In base alla tipologia del materiale da movimentare, queste sono progettate per ricevere varie attrezzature sotto gancio quali magneti o pinze meccaniche/idrauliche.











DATA SHEET

Portata	fino a 50 t
Scartamento	fino a 40 m
Classe delle carpenterie	A6 ÷ A8
Classe dei meccanismi	M6 ÷ M8
Velocità di sollevamento	fino a 30 m/min
Velocità di traslazione	fino a 60 m/min
Velocità di scorrimento	fino a 120 m/min





Strada Statale Briantea, 4 - 24030 Ambivere (BG) Italy Tel. +39 035 908911 Fax +39 035 908909 info@bonfanti.it - coms@bonfanti.it

Service: Tel. +39 035 4937066 Fax +39 035 4937049

www.bonfanti.it

